

ICS 67.260
X 99
备案号：37186—2012



中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10132—2012
代替 SB/T 10132—1992

糖果机械型号编制方法

Confectionery machinery—Method of draw up model

2012-08-01 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 术语和定义	1
3 分类代号	1
4 型号编制方法	2
参考文献.....	4

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 SB/T 10132—1992《糖果机械型号编制方法》的修订。与 SB/T 10132—1992 标准相比,主要差异如下:

——增加了第 2 章“术语和定义”和参考文献;

——修改了第 3 章“分类代号”和第 4 章“型号编制方法”,见第 3 章和第 4 章。

本标准与 SB/T 10084—2009《食品机械型号编制方法》共同构成食品机械产品的基础通用性标准。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京市服务机械研究所、北京市质量认证中心。

本标准主要起草人:李继萍、吴卫明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

—— SB/T 10132—1992。

糖果机械型号编制方法

1 范围

本标准规定了糖果机械的分类代号及型号编制方法。

本标准适用于糖果机械的型号编制。

2 术语和定义

SB/T 10084—2009 界定的术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 SB/T 10084—2009 中的术语和定义。

2.1

类别代号 **code of classification**

食品机械的分类代号。

[SB/T 10084—2009, 定义 3.1]

2.2

企业(或商标)代号 **code of enterprise (or trade mark)**

企业(商标)名称的代号。

[SB/T 10084—2009, 定义 3.2]

2.3

规格代号 **code of specification**

食品机械主要技术参数的代号。

[SB/T 10084—2009, 定义 3.3]

2.4

类型代号 **code of type**

食品机械具体产品的代号。

[SB/T 10084—2009, 定义 3.4]

2.5

设计序号 **a series number of design**

企业(商标)代号、规格代号、型式代号相同的食品机械的设计顺序号。

[SB/T 10084—2009, 定义 3.5]

2.6

企业自定代号 **self-determined code by enterprise**

食品机械改进的顺序号及对食品机械的特征、系列等需要区别的代号。

[SB/T 10084—2009, 定义 3.6]

3 分类代号

3.1 类别代号

类别代号为“TG”。

3.2 类型代号

用表示糖果机械的用途或加工对象的两个代表性的汉语拼音的第一个大写字母表示,糖果机械的类型代号见表 1。

表 1 类型代号

糖果机械种类	代 号	糖果机械种类	代 号
熬糖机	AT	软糖成型机	RC
保温辊床	BG	酥糖成型机	SC
方糖压块机	FY	上糖机	ST
拉白机	LB	筛选机	SX
拉条机	LT	糖果包装机	TB
奶糖切割机	NQ	硬糖成型机	YC
配料机	PL	匀条机	YT
切糕机	QG	—	—

3.3 企业(或商标)代号

根据需要可采用企业(或商标)名称中两个或三个汉字的大写汉语拼音首位字母表示,也可采用英文名称(或商标)中两个或三个字母表示。

企业(或商标)代号可省略。

3.4 规格代号

在单位时间内生产的产品数量,用 kg/h 表示。其中,硬糖成型机和糖果包装机的产量用粒/min 表示。

3.5 设计序号

设计序号应用间隔号“-”与前面类型代号隔开,并采用阿拉伯数字 1、2、3……依次表示产品的设计顺序,当设计序号为 1 时应省略。

3.6 企业自定代号

根据企业需要可采用大写英文字母或数字表示,位数自定。

企业自定代号可省略。

4 型号编制方法

产品型号由类别代号、企业(或企业已注册的商标)代号、规格代号、类型代号、设计序号及企业自定代号组成,构成形式见图 1。

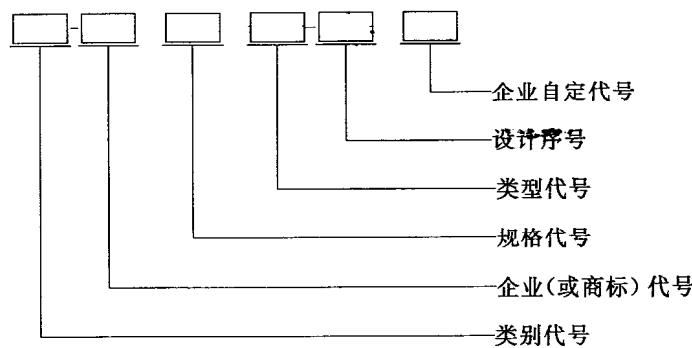


图 1 型号构成形式

示例 1: TG-ABC150LT-2L

TG ——类别代号:糖果加工机械类;

ABC——企业(或商标)代号:企业名称代号;

150——规格代号:产量 150 kg/h;

LT——类型代号:拉条机;

2——设计序号:第二次设计;

L——企业自定义代号:立式。

表示:ABC 企业生产的糖果加工机械,具体类型为第二次设计的糖果机械(立式拉条机),机器的规格为产量 150 kg/h。

示例 2: TG-DE900YC-W

TG——类别代号:糖果加工机械类;

DE——企业(或商标)代号:企业商标代号;

900——规格代号:产量 900 粒/min;

YC——类型代号:硬糖成型机;

1——设计序号:省略;

W——企业自定义代号:卧式。

表示:DE(商标)企业生产的糖果加工机械,具体类型为第一次设计的糖果机械(卧式硬糖成型机),机器的规格为产量 900 粒/min。

示例 3: TG-200LT

TG——类别代号:糖果加工机械类;

200——规格代号:产量 200 kg/h;

LT——类型代号:拉条机;

企业(或商标)代号:省略;

设计序号:省略;

企业自定义代号:省略。

表示:企业生产的糖果加工机械,具体类型为第一次设计的糖果机械(拉条机),机器的规格为产量 200 kg/h。

参 考 文 献

SB/T 10084—2009 食品机械型号编制方法
